



MANUTENZIONE PREVENTIVA

La manutenzione preventiva del sistema rivelatore di scintilla in genere non è richiesta per i seguenti motivi:

- i rivelatori in genere non si sporcano. È stato notato che il flusso dell'aria tiene pulita la finestra di vetro del supporto di montaggio. Verificarlo nei primi giorni.
- i rivelatori sono poco influenzati dalla polvere perché le radiazioni infrarosse (IR) termiche emesse dai corpi incandescenti sono poco attenuate.
- gli ugelli spruzzatori non si intasano, perché del tipo a vortice e antintasamento (luce di uscita larga 19mm).
- il TEST periodico e le segnalazioni sul quadro di controllo consentono di sapere quando iniziano eventuali irregolarità di funzionamento.
- la continua perdita d'acqua per difetto dell'elettrovalvola viene segnalata, se presente il flussostato, dalla suoneria di allarme e dalla spia WATER FLOW sul quadro di controllo.

Per qualche applicazione speciale in cui il materiale tenda ad aderire alla finestra del supporto di montaggio si può ricorrere all'installazione della camera di pulizia ad aria APU-874 e della lampada test esterno LAM-612P.

Un inconveniente che è meglio prevenire è il blocco della membrana della elettrovalvola dovuto a grosse impurità nell'acqua o nelle tubazioni nuove.

È consigliabile montare il filtro FIL-817 o altro prima dell'elettrovalvola e pulirlo periodicamente.

Anche il gelo deve essere considerato.

Consigliamo alcune precauzioni:

- Per quanto è possibile, montare il circuito di spegnimento e la relativa tubazione dell'acqua all'interno dello stabilimento.
- All'esterno usare tubazione coibentata e isolare termicamente il gruppo di spegnimento (flussostato-elettrovalvola-ugello).
- Quando l'impianto è fermo per la pausa notturna o nei giorni festivi, chiudere l'acqua e svuotare il tratto di tubazione che arriva all'elettrovalvola.
- Se possibile, montare cavo riscaldante Pyrotenax o altro sul tratto da proteggere dal gelo, collegandolo a termostato ambiente esterno tarato +5°C.
- Qualcuno usa l'acqua calda della caldaia o un piccolo serbatoio in pressione (autoclave) con antigelo.

Acqua in eccesso

L'acqua di spegnimento che entra nella condotta può risultare in eccesso e andare ad allagare il silo o, peggio, parti elettriche sensibili, quale motore del ventilatore o altro macchinario servito dalla condotta di aspirazione.

Occorre prevedere sulla condotta una o più appendici o pozzetti di scarico forniti di valvola che portano l'acqua in eccesso nel canale delle acque di scarico dello stabilimento.