

SISTEMI TIPO "A" E "B" schema d'impianto

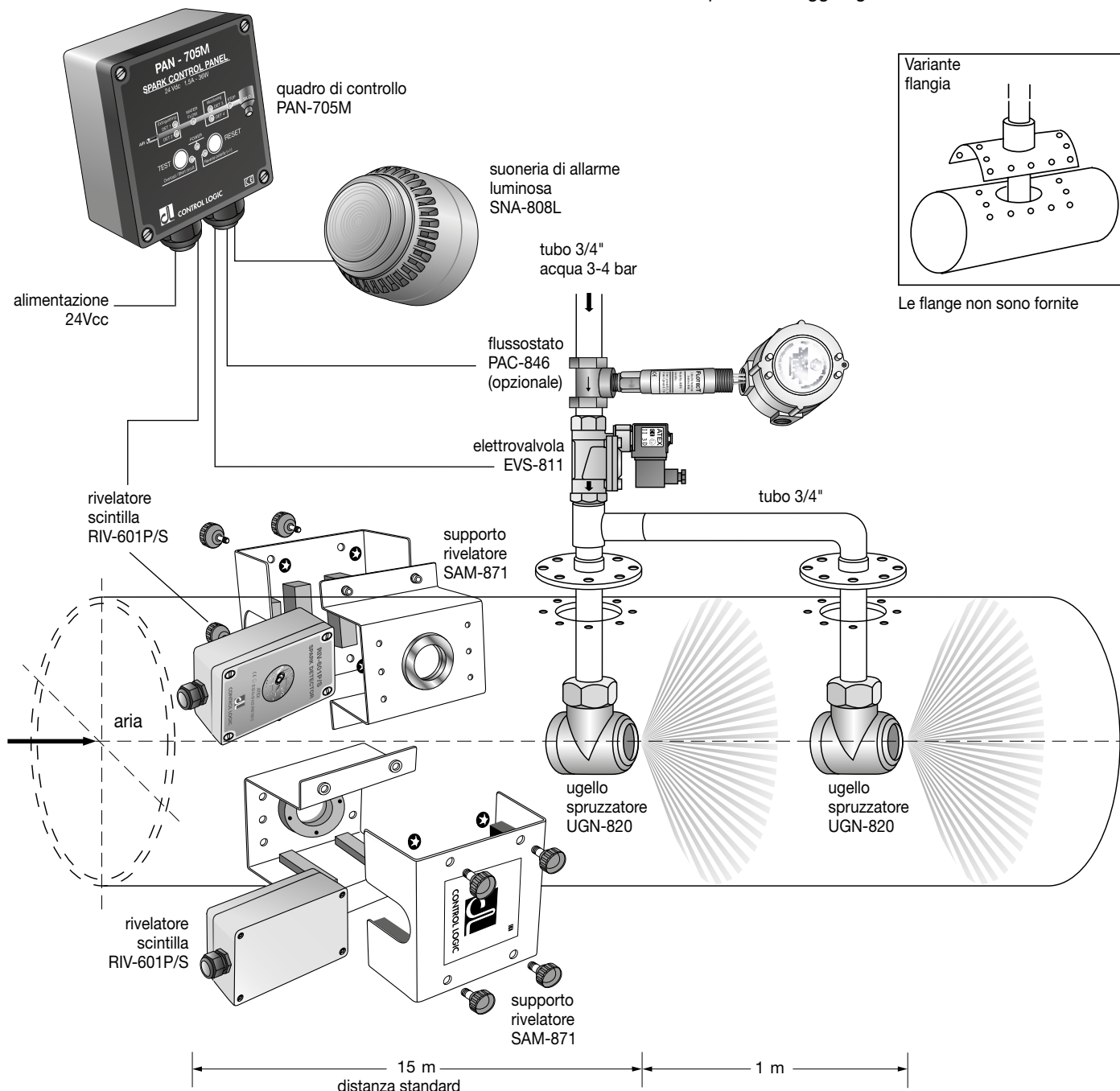
Il sistema tipo "A" comprende un solo rivelatore ed un solo ugello e si applica alle tubazioni "piccole" fino a diametro 500mm.

Il sistema tipo "B" comprende 2 rivelatori e 2 ugelli e si applica alle tubazioni "grandi" oltre 500mm di diametro.

elenco componenti:

Tipo "A"	Tipo "B"		
n. 1	n. 2	RIV - 601P/S	Rivelatore di scintilla
n. 1	n. 2	SAM - 871	Supporto rivelatore
n. 1	n. 1	PAN - 705M	Quadro di controllo
n. 1	n. 1	SNA - 808L	Suoneria di allarme luminosa
n. 1	n. 1	EVS - 811	Elettrovalvola
n. 1	n. 2	UGN - 820	Ugello spruzzatore
n. 1	n. 1	PAC - 846	Flussostato acqua*

* PAC è un'opzione da aggiungere ai sistemi standard "A" e "B"



RIVELAZIONE

Vedi pagina MASP 13
 per distanza minima tra
 RIVELAZIONE e SPEGNIMENTO

SPEGNIMENTO